



# SCHEDA TECNICA PRODOTTO

<b>Numero Articolo</b>	: KITE201
<b>Nome Articolo</b>	: Kit PIG® in contenitore mobile di piccole dimensioni
<b>Assorbe</b>	: Olio, liquidi refrigeranti, solventi e acqua
<b>Contenuto/Imballaggio</b>	: 100 - Tamponi Universali (MAT251) 10 - Manicotti assorbenti BLUE (4048) 12 - Cuscini Assorbenti (PIL204) 5 - Sacchi di smaltimento temporaneo (BAGE205-L) 2 - Etichette antimanomissione (LBL100) 1 - Manuale di informazione sugli interventi antisversamenti (1611SKFOLDER) 1 - Contenitore da 120 litri (BOXE-01-WH-PIG)
<b>Colore Prodotto</b>	: Grigio/Blu
<b>Dimensioni</b>	: 48cm W x 97cm H x 55cm D
<b>Composizione</b>	: Contenitore : Polietilene ad alta densità, Tappetini : Polipropilene, Manicotti : Polipropilene e alluminosilicato di magnesio, Cuscini : Polipropilene e fibre cellulosiche
<b>Assorbenza</b>	: 87,9 Litri
<b>Peso per Imballaggio</b>	: 23,9 Kg

## Descrizione

- Ampia gamma di prodotti assorbenti / Una gamma di prodotti assorbenti contenitivi per gestire sversamenti non aggressivi fino a 87,9 litri.
- Contenitore in polietilene su rotelle da 120 litri con accluso coperchio montato su cerniere / Lunga durata, contenitore mobile che protegge i prodotti assorbenti contro l'umidità, lo sporco e i danni e fornisce accesso facilitato.
- Rotelle in gomma da 20 cm a elevata resistenza e maniglie incorporate / Permette un'eccellente mobilità sia all'interno che all'esterno dei locali, supera anche gradini e curve; si può spostare sulle rotelle direttamente fino al luogo dello sversamento.
- Struttura interamente realizzata in polietilene / Lunga durata, riutilizzabile e resistente agli agenti atmosferici e alla maggior parte dei prodotti chimici.